



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Номер на договора: BG16RFOP002-2.001-0035-C01

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начина, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

Доставка, първоначално изпитване и въвеждане в експлоатация по обособени позиции:

Обособена позиция 1: Трифазна тръбоогъваща машина с форма и контраформа за огъване на тръби от черни стомани - 1 брой;

Обособена позиция 2: Универсален струг - 1 брой;

Обособена позиция 3: Универсална фреза - 1 брой;

Обособена позиция 4: Машина за пробиване - 1 брой;

Обособена позиция 5: Портална машина за разкрой на листов материал за плазмено с ЦПУ - 1 брой;

Обособена позиция 6: Полуавтоматична лентоотрезна машина - 1 брой;

За класирането на допуснатите до участие оферти ще се прилага критерий „Оптимално съотношение качество-цена“ на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по следните показатели:

1. Предложена цена
2. Условия на доставка
3. Допълнителни технически характеристики

I. АДМИНИСТРАТИВНА ПРОВЕРКА

----- www.eufunds.bg -----1

*Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД*

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



1. Комисията извършва административна проверка за комплектовка на подадените документи и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

2. Кандидати, чиито оферти са непълни и/или не покриват поставените минимални изисквания ще бъдат отстранени и техните оферти няма да бъдат разглеждани/оценявани.

3. Оферти надвишаващи максималния бюджет по съответните дейности, посочени в поканата, се отхвърлят.

II. ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ ПО КРИТЕРИЙ „ИКОНОМИЧЕСКИ НАЙ-ИЗГОДНА ОФЕРТА”

Съгласно предварително обявените условия и изборния Критерий “Икономически най-изгодна оферта”, класирането на допуснатите до участие оферти ще се извърши на база получената от всяка оферта комплексна оценка.

Конкретните показатели, по които ще се извърши оценката и съответните им относителни тегла в комплексната оценка на всяка обособена позиция, са както следва:

Обособена позиция 1: Трифазна тръбоогъваща машина с форма и контраформа за огъване на тръби от черни стомани - 1 брой

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

| Показател - П (наименование) | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символно обозначение (точките по показателя) |
|-------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1.Предложена цена – П 1 | 30 % (0,30) | 100 | Т ц |
| 2.Условия на доставка П 2 | 50 % (0,50) | 100 | Т д |
| 3.Допълнителни технически характеристики П 3 | 20% (0,20) | 100 | Т т |

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

----- www.eufunds.bg -----2

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където: „0,30” е относителното тегло на показателя}$$

Показател 2 – “Условия на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на доставка. Стойността се подава в цяло число дни.

Предложеният срок за доставка, първоначално изпитване и въвеждане в експлоатация не може да бъде по-кратък от 20 календарни дни и по-дълъг от 180 календарни дни;

Срок на доставка

$$T_d = 100 \times \frac{T_{d \min}}{T_{d n}}, \text{ където:}$$

$T_{d \min}$ = Оферта с най-кратко време за доставка

$T_{d n}$ = Предложение на n-тия участник

Точките на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_d \times 0,5$$

----- www.eufunds.bg -----

3

*Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД*

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



„0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики” - П 3 с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Кандидатите покриващи основните технически параметри, съгласно Техническите спецификации на настоящата процедура, могат да участват за набиране на максимален брой точки за направени предложения с „Допълнителни технически характеристики”. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в следната таблица.

Табл. 1

| Показател - П (наименование) | Максимален брой точки | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|
| | Електронно измерване на ъгъла на огъване. | Да |
| Не | | 0 точки |
| Възможност за работа с дорниково устройство. | Да | 40 точки |
| | Не | 0 точки |
| Възможност за бърза корекция на ъгъла на огъване по време на работният процес без да е нужно препрограмиране на машината. | Да | 40 точки |
| | Не | 0 точки |

$$T_T = 1+2+3$$

$P_3 = T_T \times 0,20$, където 0,20 е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

----- www.eufunds.bg -----4

*Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД*

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Обособена позиция 2: Универсален струг - 1 брой

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

| Показател - П (наименование) | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символно обозначение (точките по показателя) |
|---------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1.Предложена цена – П ₁ | 30 % (0,30) | 100 | Т _ц |
| 2.Условия на доставка П ₂ | 50 % (0,50) | 100 | Т _д |
| 3.Допълнителни технически характеристики П ₃ | 20% (0,20) | 100 | Т _т |

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

----- www.eufunds.bg -----

5

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където: „0,30” е относителното тегло на показателя}$$

Показател 2 – “Условия на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на доставка. Стойността се подава в цяло число дни.

Предложеният срок за доставка, първоначално изпитване и въвеждане в експлоатация не може да бъде по-кратък от 20 календарни дни и по-дълъг от 180 календарни дни;

Срок на доставка

$$T_d = 100 \times \frac{T_d \text{ min}}{T_d n}, \text{ където:}$$

Td min = Оферта с най-кратко време за доставка

Td n = Предложение на n-тия участник

Точките на n - я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_d \times 0,5$$

„0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Допълнителни технически характеристики” - P3 с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

----- www.eufunds.bg -----6

*Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД*

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



Кандидатите покриващи основните технически параметри, съгласно Техническите спецификации на настоящата процедура, могат да участват за набиране на максимален брой точки за направени предложения с „Допълнителни технически характеристики“. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в следната таблица.

Табл. 1

| Показател - П (наименование) | Максимален брой точки | |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------|----------|
| | Скорост на шпиндела: $\geq 25-1600$ об/мин. | Да |
| | Не | 0 точки |
| Широчина между центровете: ≥ 2000 mm | Да | 40 точки |
| | Не | 0 точки |
| Степени на шпиндела : ≥ 16 | Да | 30 точки |
| | Не | 0 точки |

$$T_T = 1+2+3$$

$P_3 = T_d \times 0,20$, където 0,20 е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **КО** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.



Обособена позиция 3: Универсална фреза - 1 брой

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

| Показател - П (наименование) | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символно обозначение (точките по показателя) |
|----------------------------------------------|-------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1.Предложена цена – П 1 | 30 % (0,30) | 100 | Т ц |
| 2.Условия на доставка П 2 | 50 % (0,50) | 100 | Т д |
| 3.Допълнителни технически характеристики П 3 | 20% (0,20) | 100 | Т т |

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

----- www.eufunds.bg ----- 8

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където: „0,30” е относителното тегло на показателя}$$

Показател 2 – “Условия на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на доставка. Стойността се подава в цяло число дни.

Предложеният срок за доставка, първоначално изпитване и въвеждане в експлоатация не може да бъде по-кратък от 20 календарни дни и по-дълъг от 180 календарни дни;

Срок на доставка

$$T_d = 100 \times \frac{T_d \text{ min}}{T_d n}, \text{ където:}$$

Td min = Оферта с най-кратко време за доставка

Td n = Предложение на n-тия участник

Точките на n - я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_d \times 0,5$$

„0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Допълнителни технически характеристики” - P 3 с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.



Кандидатите покриващи основните технически параметри, съгласно Техническите спецификации на настоящата процедура, могат да участват за набиране на максимален брой точки за направени предложения с „Допълнителни технически характеристики“. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в следната таблица.

Табл. 1

| Показател - П (наименование) | Максимален брой точки | |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------|
| | Мощност на задвижващият мотор по вертикала $\geq 4kW$. | Да |
| | Не | 0 точки |
| Капацитет на пробиване на S235JR- $\geq 30mm$. | Да | 40 точки |
| | Не | 0 точки |
| Диаметър на фрезовия инструмент. $\geq 20mm$ | Да | 20 точки |
| | Не | 0 точки |

$$T_T = 1+2+3$$

$P_3 = T_T \times 0,20$, където 0,20 е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.



Обособена позиция 4: Машина за пробиване - 1 брой

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

| Показател - П (наименование) | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символно обозначение (точките по показателя) |
|-------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1.Предложена цена – П 1 | 30 % (0,30) | 100 | Т ц |
| 2.Условия на доставка П 2 | 50 % (0,50) | 100 | Т д |
| 3.Допълнителни технически характеристики П 3 | 20% (0,20) | 100 | Т т |

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{\text{-----}}, \text{ където:}$$

----- www.eufunds.bg -----

-----11

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



C_n

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_c \times 0,30$, където: „0,30” е относителното тегло на показателя

Показател 2 – “Условия на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на доставка. Стойността се подава в цяло число дни.

Предложеният срок за доставка, първоначално изпитване и въвеждане в експлоатация не може да бъде по-кратък от 20 календарни дни и по-дълъг от 180 календарни дни;

Срок на доставка

$T_d = 100 \times \frac{T_{d \min}}{T_{d n}}$, където:

$T_{d \min}$ = Оферта с най-кратко време за доставка

$T_{d n}$ = Предложение на n-тия участник

Точките на n-я участник се получават по следната формула:

$P_2 = T_d \times 0,5$

„0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики” - P_3 с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.



Кандидатите покриващи основните технически параметри, съгласно Техническите спецификации на настоящата процедура, могат да участват за набиране на максимален брой точки за направени предложения с „Допълнителни технически характеристики“. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в следната таблица.

Табл. 1

| Показател - П (наименование) | Максимален брой точки | |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------|
| | Диаметър на колоната $\geq \phi 115$ мм. | Да |
| | Не | 0 точки |
| Разстоянието между шпиндел-маса :максимално 820 мм. | Да | 40 точки |
| | Не | 0 точки |
| Степени: мин 4бр. | Да | 20 точки |
| | Не | 0 точки |

$$T_T = 1+2+3$$

$P_3 = T_T \times 0,20$, където 0,20 е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.



Обособена позиция 5: Портална машина за разкрой на листов материал за плазмено рязане с ЦПУ - 1 брой

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

| Показател - П (наименование) | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символно обозначение (точките по показателя) |
|----------------------------------------------|-------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1.Предложена цена – П 1 | 30 % (0,30) | 100 | Т ц |
| 2.Условия на доставка П 2 | 50 % (0,50) | 100 | Т д |
| 3.Допълнителни технически характеристики П 3 | 20% (0,20) | 100 | Т т |

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

➤ „100” е максималните точки по показателя ;

www.eufunds.bg

-----14

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_c \times 0,30$, където: „0,30” е относителното тегло на показателя

Показател 2 – “Условия на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на доставка. Стойността се подава в цяло число дни.

Предложеният срок за доставка, първоначално изпитване и въвеждане в експлоатация не може да бъде по-кратък от 20 календарни дни и по-дълъг от 180 календарни дни;

Срок на доставка

$T_d = 100 \times \frac{T_{d \min}}{T_{d n}}$, където:

Td min = Оферта с най-кратко време за доставка

Td n = Предложение на n-тия участник

Точките на n-я участник се получават по следната формула:

$P_2 = T_d \times 0,5$

„0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики” - П 3 с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Кандидатите покриващи основните технически параметри, съгласно Техническите спецификации на настоящата процедура, могат да участват за набиране на максимален брой точки за направени предложения с „Допълнителни технически характеристики”.

----- www.eufunds.bg -----

-----15

*Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД*

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в следната таблица.

Табл. 1

| Показател - П (наименование) | Максимален брой точки | |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| | Наличие на автоматична станция за калибриране на геометрията на ротиращата плазмена горелка. | Да |
| Не | | 0 точки |
| Машина, управление и софтуер от един и същи производител; | Да | 40 точки |
| | Не | 0 точки |
| Възможност за връзка и обмен на данни | Да | 20 точки |
| | Не | 0 точки |

$$T_T = 1+2+3$$

$P_3 = T_T \times 0,20$, където 0,20 е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **КО** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.



Обособена позиция 6: Полуавтоматична лентоотрезна машина - 1 брой

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

| Показател - П (наименование) | Относително тегло | Максимално възможен брой точки | Символно обозначение (точките по показателя) |
|----------------------------------------------|-------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1.Предложена цена – П 1 | 30 % (0,30) | 100 | Т _ц |
| 2.Условия на доставка П 2 | 50 % (0,50) | 100 | Т _д |
| 3.Допълнителни технически характеристики П 3 | 20% (0,20) | 100 | Т _т |

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;

www.eufunds.bg

-----17

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



➤ „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_{ц} \times 0,30$, където: „0,30” е относителното тегло на показателя

Показател 2 – “Условия на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на доставка. Стойността се подава в цяло число дни.

Предложеният срок за доставка, първоначално изпитване и въвеждане в експлоатация не може да бъде по-кратък от 20 календарни дни и по-дълъг от 180 календарни дни;

Срок на доставка

$T_d = 100 \times \frac{T_d \text{ min}}{T_d \text{ n}}$, където:

Td min = Оферта с най-кратко време за доставка

Td n = Предложение на n-тия участник

Точките на n-я участник се получават по следната формула:

$P_2 = T_d \times 0,5$

„0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Допълнителни технически характеристики” - П 3 с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Кандидатите покриващи основните технически параметри, съгласно Техническите спецификации на настоящата процедура, могат да участват за набиране на максимален брой точки за направени предложения с „Допълнителни технически характеристики”. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в следната таблица.

----- www.eufunds.bg -----

-----18

*Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД*

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



Табл. 1

| Показател - П (наименование) | Максимален брой точки | |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------|
| | Електромеханично (автоматично обтягане на лентата). | Да |
| Не | | 0 точки |
| Брояч на отрязаните детайли. | Да | 30 точки |
| | Не | 0 точки |
| Ограничител при рязане на метала. | Да | 10 точки |
| | Не | 0 точки |
| Височина на челюстите на менгемето не по-малко от 250 мм. | Да | 10 точки |
| | Не | 0 точки |
| Дължина на челюстите на менгемето не по-малко от 200 мм. | Да | 10 точки |
| | Не | 0 точки |

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.



$$T_T = 1+2+3+4$$

$P_3 = T_T \times 0,20$, където 0,20 е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0035-C01/20.06.2016 г.
Внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност
в производствения процес на „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Бенефициент: „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „ТЕХНОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.